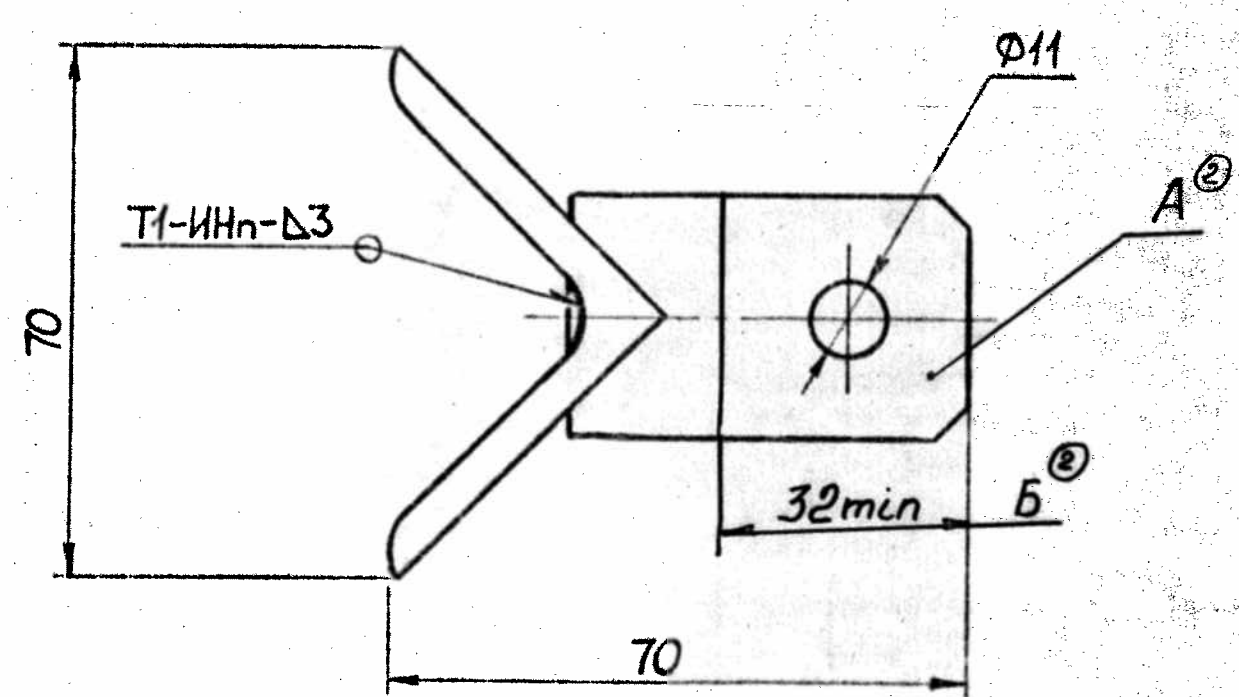
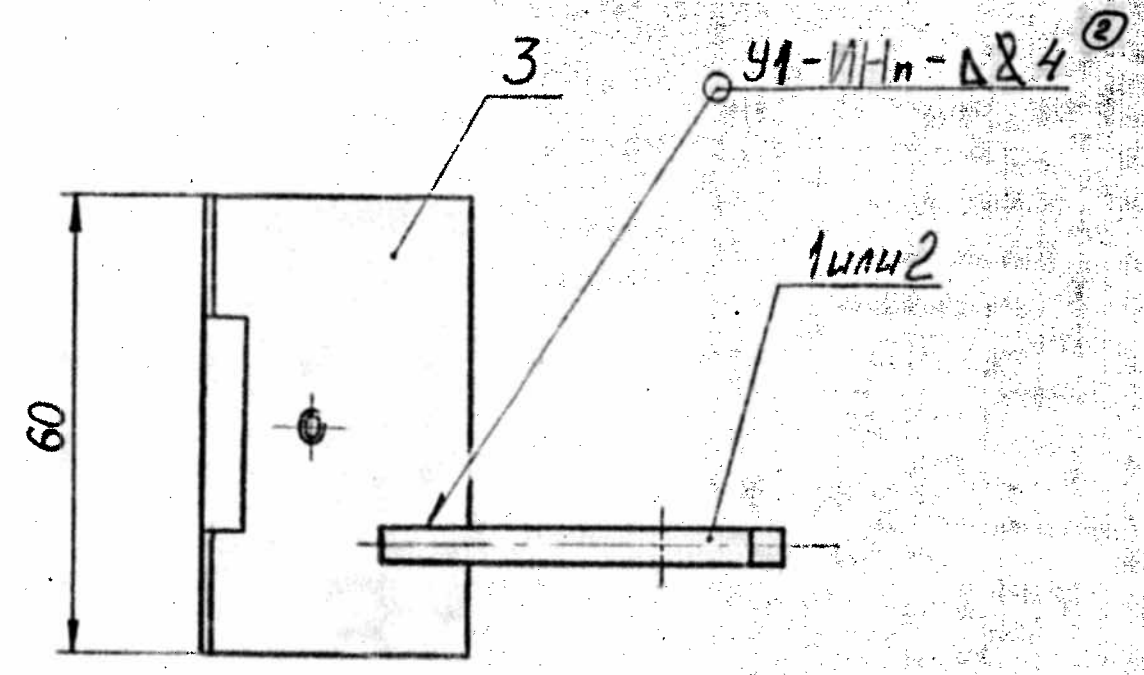


БЖАК.301568.028СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
При сварке дет. поз 1 или 2 ставить до упора.
3. Покрытие Ц9.хр / краска П-ЭП-971 серая, V, УХЛ1. Резьбовые отв. от лкп предохранить.
Допускаются дефекты гальванопокрытия в местах сварки.
Допускается покрывать эмалью ЭП-140 серой, V, УХЛ1.
4. Остальные ТТ по ОСТ В95 2606-90.
5. На поверхн. А, ограниченной размером Б, наличие сварного шва не допускается.

ЕСКД

3-БЖАК.1095-01/1022-01.02				БЖАК.301568.028СБ		
2-БЖАК.610-01/24/56.01						
1-Зам.БЖАК.939-00/04/61/00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Киев		Рад	13.11.00		
Пров.	Никифоров		Мир	13.11.00		
Т.контр.	Почкарев		Мир	13.11.00		
Н.контр.	Безрукова		Мир	13.11.00		
Утв.	Мирошников		Мир	13.11.00		
Кронштейн					Лист	Масса
Сборочный чертёж					Лист	Масштаб
						1:1
					Листов	1